

◆新入社員向け

| 分類 | コース名 | 日程 | 時間 | 内容 | 持参物 |
|----|-------------------------|---------------|-------------|--|----------------------------|
| 機械 | 普通旋盤の段取り・加工入門 定員：10名 | 5/22(火)～25(金) | 17:00～20:15 | 機械加工の基本である「旋盤」について、工具や材料の取り付け方から、円筒加工の基礎までの基本操作を習得する講習です。 | 筆記用具、関数電卓、作業服、安全靴、帽子、保護めがね |
| | フライス盤の段取り・加工入門 定員：5名 | 6/19(火)～22(金) | 17:00～20:15 | 機械加工の基本である「フライス盤」について、工具や材料の取り付け方から、平面加工の基礎までの基本操作を習得する講習です。 | 筆記用具、関数電卓、作業服、安全靴、帽子、保護めがね |

◆スキルアップ

| 分類 | コース名 | 日程 | 時間 | 内容 | 持参物 |
|-------|------------------------------------|----------------------------|-------------|---|-------------------|
| 機械 | マシニングセンタのプログラム・段取り・加工入門 定員：10名 | 9/4(火)～7(金) | 17:00～20:15 | 代表的なNC工作機械である「マシニングセンタ」について、NCプログラムや、機種やメーカーを問わない工具・材料の段取り、加工操作(寸法追込み)などの基本を習得する講習です。 | 筆記用具、関数電卓、作業服、安全靴 |
| | NC旋盤のプログラム・段取り・加工入門 定員：10名 | 11/6(火)～9(金) | 17:00～20:15 | 代表的なNC工作機械である「NC旋盤」について、NCプログラムや、機種やメーカーを問わない工具・材料の段取り、加工操作(寸法追込み)などの基本を習得する講習です。 | 筆記用具、関数電卓、作業服、安全靴 |
| | NC旋盤の生爪加工入門 定員：5名 | H31 1/22(火)～25(金) | 17:00～20:15 | NC旋盤作業において必須のツールセッティングのひとつである「生爪製作」について、設計・段取り・NCプログラム・加工などの基本を習得する講習です。 | 筆記用具、関数電卓、作業服、安全靴 |
| 自動車整備 | 新任「自動車管理者」のための 運行前点検作業 定員：5名 | 6/4(月)、5(火) 11(月)、12(火) | 17:00～20:15 | 自動車管理者が行う運行前点検等について、作業方法と留意点、異常時の対策等などを実習により習得する講習です。 | 筆記用具、作業服、テキスト |
| 塗装 | エアスプレー塗装の基礎 定員：各5名 | ① 9/4(火)～7(金) | 17:00～20:15 | スプレー塗装の段取りから機器の取り扱いや調整などの基本操作までを習得する講習です。 ※①、②は同じ内容です。 | 筆記用具、作業服、帽子 |
| | | ② H31 2/5(火)～8(金) | 17:00～20:15 | | |
| | 塗装下地の基礎 定員：各5名 | ① 9/11(火)～14(金) | 17:00～20:15 | 塗装下地作業について、段取りや作業上の留意点など、基本作業を習得する講習です。 ※①、②は同じ内容です。 | 筆記用具、作業服、帽子 |
| | | ② H31 2/19(火)～22(金) | 17:00～20:15 | | |

◆資格試験対策

| 分類 | コース名 | 日程 | 時間 | 内容 | 持参物 |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------|--|---|
| 溶接 | JIS溶接技能者評価試験準備講習 TIG溶接(ステンレスTN-F) 定員：5名 | 6/26(火)～29(金) | 17:00～20:15 | 「JIS溶接技能者評価試験ステンレス溶接(TN-F)」合格に向けた講義及び実技講習です。 ※受講はアーク溶接特別教育修了者に限ります。 | 筆記用具、テキスト、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接棒 |
| | JIS溶接技能者評価試験準備講習 手溶接(A-2F等) 定員：5名 | 8/28(火)～31(金) | 17:00～20:15 | 「JIS溶接技能者評価試験手溶接(A-2F等)」合格に向けた講義及び実技講習です。 ※受講はアーク溶接特別教育修了者に限ります。 | 筆記用具、テキスト、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接棒 |
| | JIS溶接技能者評価試験準備講習 半自動溶接(SA-2F等) 定員：5名 | 9/4(火)～7(金) | 17:00～20:15 | 「JIS溶接技能者評価試験半自動溶接(SA-2F等)」合格に向けた講義及び実技講習です。 ※受講はアーク溶接特別教育修了者に限ります。 | 筆記用具、テキスト、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接ワイヤー |
| | 普通ボイラー溶接士実技試験 準備講習 定員：5名 | 10/2(火)～5(金) | 17:00～20:15 | 普通ボイラー溶接士の実技試験合格に向けた講習です。 ※受講はアーク溶接特別教育修了者に限ります。 | 筆記用具、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接棒 |
| | JIS溶接技能者評価試験準備講習 TIG溶接(アルミニウムTN-1F) 定員：5名 | 10/23(火)～26(金) | 17:00～20:15 | 「JISアルミニウム溶接技能者評価試験(TN-1F)」合格に向けた講義及び実技講習です。 ※受講はアーク溶接特別教育修了者に限ります。 | 筆記用具、テキスト、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接棒 |
| | 普通ボイラー溶接士更新講習 定員：各10名 | ① 12/11(火)、 12(水)、18(火)、 19(水) | 17:00～20:15 | 2年に1回の免許更新試験の実技講習及び群馬労働局への申請手続きを指導します。 ※別途、免許更新料がかかります。 ※①、②は同じ内容です。 | 筆記用具、材料、作業服、溶接用保護具、工具一式、受験に使用予定の溶接棒 |
| | | ② H31 3/9(土)、16(土) | 9:00～16:30 | | |
| 自動車整備 | 三級自動車ガソリン・エンジン整備士 学科試験 解答と解説 定員：各10名 | ① 8/20(月)、27(月)、 9/3(月)、10(月) | 17:00～20:15 | 過去問題の丁寧な解説により、問題を理解するためのポイントをわかりやすく習得する講習です。 ※①、②は同じ内容です。 | 筆記用具、テキスト |
| | | ② H31 3/4(月)、5(火)、 11(月)、12(火) | 17:00～20:15 | | |
| | 三級自動車マシン整備士学科試験 解答と解説 定員：各10名 | ① 9/4(火)、11(火)、 18(火)、25(火) | 17:00～20:15 | 過去問題の丁寧な解説により、問題を理解するためのポイントをわかりやすく習得する講習です。 ※①、②は同じ内容です。 | 筆記用具、テキスト |
| ② H31 3/7(木)、8(金)、 14(木)、15(金) | 17:00～20:15 | | | | |

○メニュー型コースのご案内

- ・お申込みは平成30年4月2日(月)より、先着順にて受け付けます。受講申込書に必要事項を記載し、電子メールやFAX、郵送または持参にてお申し込みください。受講申込書はホームページよりダウンロードできます。
- ・募集締切日は、各講習開講日の3週間前ですが、定員に空きがある場合は2週間前まで募集延長する場合があります。応募状況により、日程を変更または中止する場合があります。
- ・上記講習は合計12時間で、受講料は1人¥9,600です。(その他、テキスト代や材料代等必要な場合があります。)
- ・掲載の講習の他にも、追加で講習を実施する場合があります。最新情報等は、高崎産業技術専門学校ホームページ内、「スキルアップセミナー」のページをご覧ください。